

Inhalt:

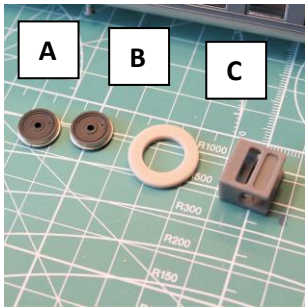
1. 8 Stk Radscheiben RP25fine
2. Montagehilfe 2tlg

Benötigtes Werkzeug und Hilfsmaterial

- Pinzette
- Isopropanol
- Metallstück/ Hammer zum Verpressen der Radscheiben
- Farben Schwarz RAL 9005

Anleitung

1)



A) Radscheiben für eine Achse
B) Montageunterlage
C) Abstandshalter

2)

Achsen aus den Drehgestellen des JC Triebwagens, der Reihe ÖBB 5044 ausbauen.

Die JC Radscheiben von den Achsen abziehen.

ACHTUNG!!!

Die Messingbuchsen (Gleitlager) auf der Achse so positionieren, dass diese beim späteren Aufkleber der RP25fine Radscheiben nicht festkleben!!!

3)

Die erste Radscheibe in die Montageunterlage einlegen.

Die Oberfläche der Achsenöffnung in der Radscheibe mit Fügeverbindung-Kleber bestreichen.

Die Achse in die Achsenöffnung der Radscheibe senkrecht einstecken.

ACHTUNG!!!

Noch nicht völlig einstecken!!!

4)

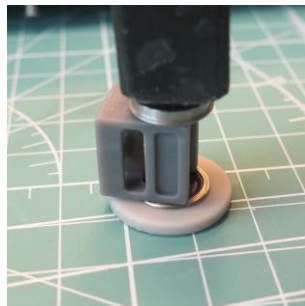


Als Fügeverbindung wird die Fügeverbindung von WIKO - 06K48 empfohlen.

TIPP!

WIKO - 06K48 ist im fineWerk Onlineshop unter ArtNr. T003 erhältlich!

5)



Den Abstandshalter in radialer Richtung aufschieben.

Die Oberfläche der Achsenöffnung der zweiten Radscheibe mit Fügeverbindung bestreichen.

Die Radscheibe auf die Achse aufsetzen und mit einem Metallstück oder Hammerklotz verpressen.

HINWEIS!!!

NICHT Schlagen!!!

6)



Nach etwas Trocknungszeit kann die Achse aus der Montagehilfe entnommen und der Abstandshalter entfernt werden.

Am Tisch kann nun noch der Rundlauf geprüft werden.

Ist hier alles in Ordnung, kann die Achse in die Drehgestelle wieder eingebaut werden.

Vermutlich müssen die Radschleifer in Ihrer Position noch etwas angepasst werden, da die JC Radscheiben aus Vollmetall waren.

ACHTUNG!

Nicht geeignet für Kinder unter 14 Jahren!
Es besteht Verletzungsgefahr durch scharfe Kanten.
Kein Spielzeug!